

3 标记方法

3.1 公称通径大于或等于50mm 阀门的标志

3.1.1 表中1~4项是必须使用的标志,应标记在阀体上。

3.1.2 表中5和6项只有当某类阀门标准中有此规定时才是必须使用的标志,它们应分别标记在阀体及法兰上。

3.1.3 如果各类阀门标准中没有特殊规定,则表中7~19项是按需选择使用的标志。当需要时,可标记在阀体或标牌上。

3.2 公称通径小于50mm阀门的标志

3.2.1 表中1~4项是必须使用的标志。标记在阀体上还是标牌上,由产品设计者规定。

3.2.2 表中5~19项标志的标记按3.1.2和3.1.3条规定。

3.3 附加标志

3.3.1 在不同位置可以附加表中任何一项标志。例如:设在阀体上的任何一项标志,也可以重复设在标牌上。

3.3.2 只要附加标志不与表中标志发生混淆,可以附加其他任何标志。例如:产品型号等。

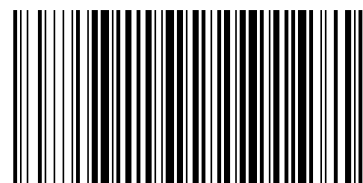
附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由合肥通用机械研究所归口。

本标准主要起草人洪勉成、孙赛娥、章华友。

本标准自实施日期起,JB 106—78《阀门标志与识别涂漆》中的标志部分作废。

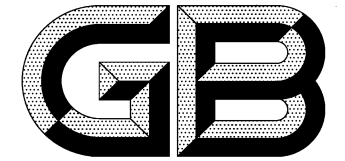


GB 12220-1989

版权专有 不得翻印

*
书号:155066·1-7658

定价: 8.00元

*
标目 152—19

中华人民共和国国家标准

GB 12220—89

通用阀门标志

General purpose industrial valves—Marking

1990-01-04发布

1990-12-01实施

国家技术监督局发布

通用阀门标志

General purpose industrial valves—Marking

本标准等效采用国际标准 ISO 5209—1977《通用阀门 标志》。

1 主题内容

本标准规定了通用阀门必须使用的和可选择使用的标志内容及标记方法。

2 标志

2.1 通用阀门的标志

通用阀门必须使用的和可选择使用的标志项目如下表所示。

阀门的标志

项 目	标 志	项 目	标 志
1	公称通径 (DN)	11	标准号
2	公称压力 (PN)	12	熔炼炉号
3	受压部件材料代号	13	内件材料代号
4	制造厂名或商标	14	工位号
5	介质流向的箭头	15	衬里材料代号
6	密封环(垫)代号	16	质量和试验标记
7	极限温度 (°C)	17	检验人员印记
8	螺纹代号	18	制造年、月
9	极限压力	19	流动特性
10	生产厂编号		

注：阀体上的公称压力铸字标志值等于10倍的兆帕 (MPa) 数，设置在公称通径数值的下方时，其前不冠以代号“PN”。

2.2 手轮旋向的标志

如果手轮尺寸足够大，手轮上应设以指示阀门关闭方向的箭头或附加“关”字。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
通 用 阀 门 标 志
GB 12220—89

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4千字

1990年12月第一版 2002年10月第二次印刷

印数 10 001—10 200

书号：155066·1-7658 定价 8.00 元

标 目 152—19